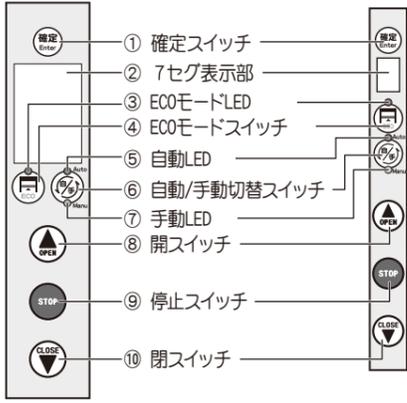


#### ①操作パネルの名称とはたらき



- ① 門番の機能設定などに使用
- ② 自動モード時カウントダウン表示、手動モード時表示無し。ほか異常時にエラー内容を表示 (エラー番号と内容は別紙参照)
- ③ ECO(エコ)モード運転時赤点灯、ロック時緑点灯 ECO(エコ)モード運転無効時消灯
- ④ ECO(エコ)モード有効/無効を切り替える
- ⑤ 自動運転時赤点灯、自動運転モードロック時緑点灯
- ⑥ 運転モード自動/手動を切り替える
- ⑦ 手動運転時赤点灯、手動運転モードロック時緑点灯
- ⑧ シートが上昇する
- ⑨ シートが停止する
- ⑩ シートが下降する

※ブレーカONでコントローラーのバージョンが表示されます

#### ②運転モードのロック/解除について

##### 自動モードロック/解除



##### 手動モードロック/解除



##### エコモードロック/解除

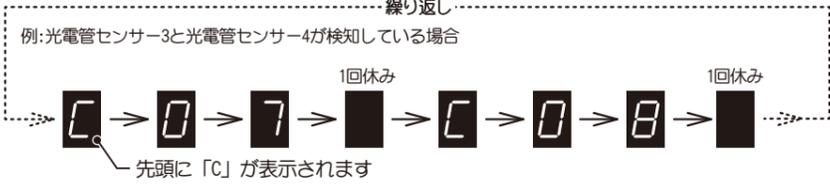


※ 運転モードが切替らない場合はモードロックが有効になっている場合があります。ECOモード解除状態でモードロック操作を行うと解除状態でロックされ、ECOスイッチを押してもランプが点灯しません。ECOモードロックの解除操作を行うことでECOモードを有効にできます。

#### ④入力チェック表示一覧



##### 入力機器が複数の場合



※ 30秒経過すると自動的に通常表示に戻ります

表示番号	入力機器の状態	表示番号	入力機器の状態
C01	1点・ひもスイッチがON	C20	無線スイッチの停止がON
C02	起動センサー1が検知	C21	無線スイッチの閉がON
C05	光電管センサー1が検知	C23	下降信号入力継続中、光電管検知で反転上昇後上限にて停止
C07	光電管センサー3が検知	※C31	インターロック入力がON
C08	光電管センサー4が検知	※C32	インターロック解除入力がON
C09	3点スイッチの開がON	※C33	室内インテリジェントセンサ入力がON
C10	3点スイッチの停止がON	※C34	スマートインターロック入力1がON
C11	3点スイッチの閉がON	※C35	スマートインターロック入力2がON
C12	インターロック入力がON	C36	高頻度動作抑制機能により停止中
C13	インターロック解除スイッチがON	※C31~C35はオプション基板装着時のみ使用できます	
C19	無線スイッチの開がON ※1点式の場合スイッチON 非接触スイッチ(5V)ON		

#### ③カウンター表示について

##### 通常カウンター(生涯運転回数)表示

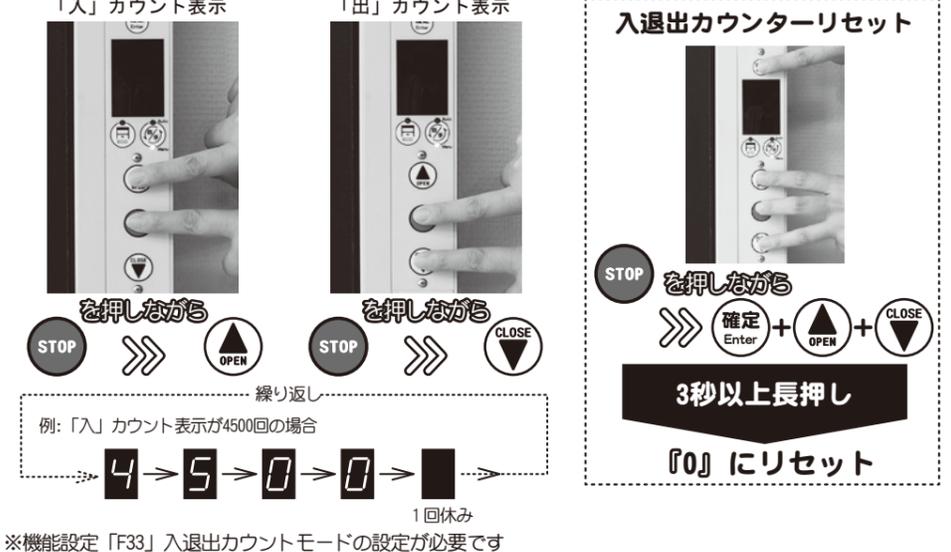


##### トリップカウンター表示/解除



##### 入退出カウンター表示

※光電管センサー③④を入退出検知用として使用することで、「入」「出」ごとにカウントします



※機能設定「F33」入退出カウントモードの設定が必要です

#### ⑤エラー表示一覧



エラー番号	エラー項目	エラーの概要と考えられる原因
E01	電源電圧不足	ドライバ内部電圧の低下 入力電圧の低下
E02	過電流	電源部の出力電流が安全制限限界値を超えた場合 モータ線の短絡、電源部の故障
E03	過負荷	安全制限値に近い値のモータ電流が5秒以上流れた場合 シートに負荷がかかっている
E04	ブレーキ故障	ブレーキ線断線・接触不良
E05	動作時間オーバー	一定方向に17秒以上動作した場合 モータ線の断線、コネクタ抜け
E06	回生回路異常	回生駆動回路異常または何らかの障害
E07	モータセンサー異常	モータからのセンサー入力状態異常 センサーケーブルの断線、スリーブの圧着不良 非接触スイッチ線の短絡・地絡、無線スイッチユニットの故障
E08	インバータ異常	ドライバ内部データの異常 外来ノイズなどによる障害
E10	CPU異常	ドライバCPUの異常検出 外来ノイズなどによる障害
E11	非常停止操作	非常停止信号が入力された場合
E12	回生温度異常	開閉頻度が多いなどによる回生抵抗の異常温度検出
E13	ロック検出	開閉中に動作が2秒以上停止 モータ線接続不良、シートのロックなど
E14	過電圧異常	ドライバ内部の電圧上昇 下降時の負荷が過大で回生電力が処理できない
E15	速度異常	モータの指令速度と実際の速度が異なる モータ不良・過大な負荷により異常減速
E16	駆動回路温度異常	過大な負荷による駆動回路の異常温度検出
E17	モータ断線検出	モータ内部・ケーブル部等の断線 モータ線コネクタ部の接触不良
E18	上下限設定値異常	上下限位置の誤設定(逆転または同位置など)
E19	ECOレベル設定値異常	ECOレベル位置の誤設定(下限以下での設定など)
E21	光電管センサー異常	光電管センサーの感度不足、断線、光軸ずれが発生

処置しても復旧しない場合や、頻繁にエラーが発生する場合は取扱店にご連絡ください

## ⑥機能設定一覧

※Gシリーズの場合、各種設定後にサンプリングが必要です

### 機能設定モードへの切り替え操作

STOP を押しながら  
3秒以上長押し

Auto LEDが赤点滅します

7セグ表示画面には  
**前回設定した項目が表示されます**

繰り返し  
※機能設定項目「F01」設定値「3.0」の場合、「F01-3.0」と表示されます

1回休み

機能設定モード項目の先頭には「F」が表示されます

### 項目切り替え



- 確定 Enter (次項目へ)
- ECO (前項目へ)
- OPEN (値アップ)
- CLOSE (値ダウン)
- 確定 Enter (設定完了)

### パラメータ値変更



主な機能設定について（下記の項目については現場にあわせた設定を行ってください）

#### F05 上昇速度設定

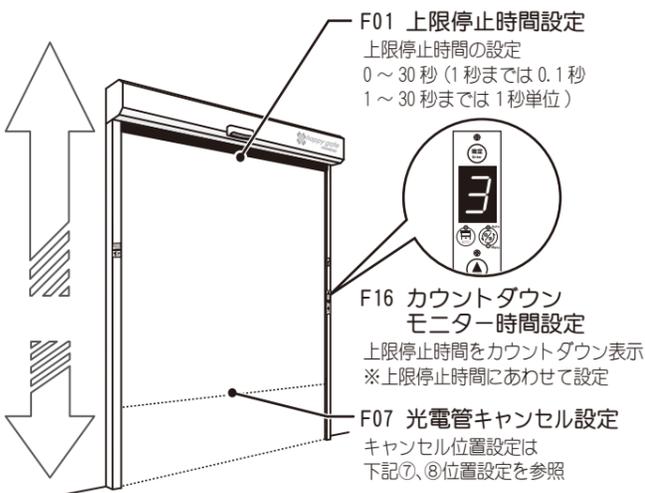
1.0～3.2m/s:0.1m/s単位にて設定  
（型式に応じ設定できる上昇速度を表示）

#### F26 安全速度設定（中速設定）

センサー検知、下降位置以外からの  
上昇について1.0～1.5m/s:0.1m/s  
単位にて設定  
（型式に応じ設定できる中速度を表示）

#### F06 下降速度設定

下降速度の設定  
0.5～1.5m/s:0.1m/s単位設定  
（型式に応じ設定できる下降速度を表示）



表示番号	設定項目	初期値	項目の説明
F01	上限停止時間設定	3.0	0～30秒(1秒までは0.1秒、1～30秒までは1秒単位)
F02	ECOモード設定	1	ECOモード設定1～5選択(動作モードと有効スイッチの関係)
F03	起動センサー検知遅延設定	0.0	0～15秒(1秒までは0.1秒、1～5秒までは0.5秒単位)
F04	機種設定	-	G012、G014、G052、G104、G109、G209、R054、R109、R209、R309、R409、FREE
F05	上昇速度設定	-	0.5～3.2m/s:0.1m/s単位設定(型式に応じた上昇速度)
F06	下降速度設定	-	0.5～1.5m/s:0.1m/s単位設定(型式に応じた下降速度)
F07	光電管キャンセル設定	0	0:OFF、1:ON
F08	表示灯点灯設定	0	0:AT、1:MA、2:AT&MA
F09	インターロック運転設定	0	0:OFF、1:AT、2:MA、3:AT&MA、4:AT-スマート
F10	スイッチ動作設定	0	0:ジコジ、1:おわり
F11	下降前警告時間設定	0.0	0～30秒(0.5sec単位)
F12	無線スイッチ種類設定	0	0:1f、1:3f、2:1fECO、3:3fECO
F13	光電管センサー3有効・無効	0	0:4f、1:7f
F14	光電管センサー4有効・無効	0	0:4f、1:7f
F15	3点スイッチ 停止接点種類の設定	0	0:at、1:bt
F16	カウントダウンモニター時間設定	3	0～9秒(1秒単位)
F17	カウントダウンモニター下降遅れ時間設定	0.0	0～1秒(0.1秒単位)
F18	カウントダウンモニター機能設定	1	0:スイッチ、1:カット
F19	エラー警告時間設定	1	0～99時間(1時間単位)
F20	エラー停止タイマ設定	1	0:4f、1:7f
F21	モータトルク設定	100	80:80%、90:90%、100:100%
F22	障害物検知の有効範囲設定	-	0:4f、1:7f、2:1fECO、3:3fECO ※G型、自立… 3:7f、R型… 0:4f (各型式毎に設定)
F23	障害物検知後の動作設定	0.5	0:7f、0.1～1.0秒(0.1秒単位)
F24	上昇中における障害物検知の感度設定	150	100～300%(5%単位)障害物検知の変化比率の設定
F25	下降中における障害物検知の感度設定	250	100～300%(5%単位)障害物検知の変化比率の設定
F26	安全速度設定(中速光電管センサー検知、下限位置以外からの上昇)	-	1.0～1.5m/s:0.1m/s単位設定(型式に応じた中速)
F27～F31	時刻設定(要オプション基板)	-	年(西暦下2桁)、月、日、時間(1時間)、分(1分)
F32	表示切替(要オプション基板)	0	0:非表示、1:温度、2:時刻、3:時刻と温度
F33	入退出カウントモード設定	0	0:f、1:f+1、2:f+2、3:f+3 ※fは設定しないこと
F34	入退出検知時間	1.0	0.5～10.0秒(0.5秒刻み)「F33-1または2で有効」
F35	マスタ/スレイブ設定	0	0:マスタ、1:スレイブ
F36	非常停止/インターロック入力切替	0	0:インターロック入力、1:非常停止入力
F37	下降時障害物検知バイアス値設定	00	0～99(01刻み)
F38	UPS選択	0	0:UPSなし、1:UPSあり
F39	LED表示出力設定	1	0:LED表示OFF、1:パターン1、2:パターン2
F40	LED表示点滅時間設定	1.00	0.5～3.0秒(0.5秒単位)
F41	スピーカ出力設定	1	0:スピーカOFF、1:1f、2:1f+2、3:1f+2+3、4:1f+2+3+4、5:1f+2+3+4+5
F42	霜付着防止動作 時間設定 ※2	0	0:4f、0.5:30分、1～24時間(1時間単位)
F43	霜付着防止動作 繰り返し動作回数設定 ※2	5	1～10回(1回単位)
F44	霜付着防止動作 上限過負荷停止設定 ※2	0	0:4f、1:7f
F45	霜付着防止動作 下降減速時間設定 ※2	3	0～10
F46	高頻度動作抑制機能	0	0、3～10(監視回数) 自動モードで1分間に設定回数開くと高頻度動作抑制機能がONする(0:無効)
F47	高頻度停止時間設定	0	高頻度動作抑制機能ON時の上限停止時間を選択 0:無効 0.5:30秒 1:60秒 2:120秒 3:180秒

※機種設定: G022→G012、G024→G014、G062→G052、G114→G104、G119→G109、G219→G209、G11F→G209、R10F→R209、G125→G052、G145→G104と設定  
※1. ■ 項目については現場にあわせた設定を行ってください。 ※2. 冷凍冷蔵庫仕様(G11/R10F型)のみ設定できる項目です。

## ⑦位置設定1

### 位置設定モードへの切り替え操作

STOP を押しながら  
3秒以上長押し

7セグ表示画面は  
何も表示しません

Auto  
自手  
Manu LEDが赤点滅します

—位置設定時のポイント—

### シート位置の変更操作



#### ①上限停止位置

巻き取りボックス下  
シート下がり寸法  
G型: 70mm  
R型: 100mm  
冷蔵冷凍庫: 100mm  
自立式: 70mm

#### ②下限停止位置

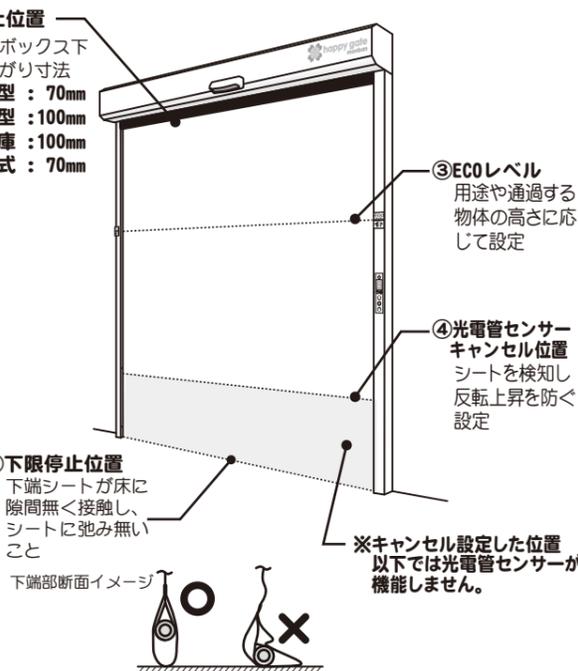
下端シートが床に  
隙間無く接触し、  
シートに弛み無い  
こと

#### ③ECOレベル

用途や通過する  
物体の高さに応  
じて設定

#### ④光電管センサー キャンセル位置

シートを検知し  
反転上昇を防ぐ  
設定



※サンプリングとは  
各設定変更後に通常運転時の状態をコントローラーに記憶させる  
ことをいい、一度シャッターを開閉させることで完了します。  
設定完了後は必ずサンプリングを行い、運転確認をしてください。  
※Gシリーズのみに必要な動作です。  
サンプリングを行わないと手動モードから自動モードに切り替わりません。

※指をはなすと、その位置でシートは止まります

## ⑧位置設定2

### ①上限停止位置の設定操作

設定したい位置で



### ②下限停止位置の設定操作

設定したい位置で



### ③ECOレベルの設定操作

設定したい位置で



### ④光電管センサーキャンセル位置の設定

光電管センサー1  
キャンセル位置



光電管センサー3  
キャンセル位置



光電管センサー4  
キャンセル位置



※機能設定「F07:光電管キャンセル設定」を「1:ON」に設定してください。(設定方法は機能設定一覧参照のこと)  
※位置設定モード項目の先頭には「P」が表示されます。  
※センサー番号が不明な場合は、裏面の「入力チェック表示一覧」の機能を使用することで番号を確認できます。

ECOレベル設定後、ECOモードを有効にした際、ランプが点滅する場合があります。これはECOレベルのサンプリングが完了していない状態を示します。ECOモードを有効にした後、一度ECOレベルまで動作させサンプリングを行うことで点滅から点灯に切り替わります。